

	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4027M_b	C_B003	03/09/12	RQ	LAB	UT
BAYCAST						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pellame rifinito al poliuretano
Polyurethane Finished leather

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Pellame per tomaia calzatura
Shoe upper

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore Value	U.M.
Resistenza allo strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3377-2	≥ 80	N
Resistenza alla trazione <i>Tensile strength</i>	UNI EN ISO 3376	≥ 15	N/mm ²
Allungamento percentuale <i>Percentage extension</i>	UNI EN ISO 3376	40 – 80	%
Adesione della rifinitura a secco <i>Finish adhesion - Dry</i>	UNI EN ISO 11644	≥ 20	N/cm
Adesione della rifinitura a umido <i>Finish adhesion- Wet</i>	UNI EN ISO 11644	≥ 10	N/cm
Sfregamenti a secco @100 cicli <i>Colour fastness to rubbing – Dry @100 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 3	s.g. g.s
Sfregamenti umido @50 cicli <i>Colour fastness to rubbing – Wet @50 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 3	s.g. g.s
Solidità del colore alla luce artificiale Energia di esposizione 16.000 kj/m ² <i>Colour fastness to artificial light Exposition energy 16.000 kj/m²</i>	UNI EN ISO 105B02 (MET. 5)	≥ 3	s.g. g.s

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
 sg = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
 sb = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
 NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
 sg = grey scale ISO 105-A02:1993
 sb = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
 ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
 THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.